





DOĞADAN İLHAM ALIYORUZ

Şirketimiz, sera iklimlendirme sistemleri sektöründe 2006 yılından bu yana hizmet vermektedir.

Şirketimiz kurulduğu andan bu yana birçok başarılı projeye imza atmıştır.

Yüksek Teknoloji Seralar, Tohum Ar-Ge Seraları, Tekstil Fabrikaları, Endüstriyel Soğuk Hava Depoları, Endüstriyel Besicilik Tesisleri başta olmak üzere, iklimlendirme, nemlendirme ve sisleme konusunda sektör lideri olmanın haklı gururunu taşıyoruz.



Şirketimiz, 2007 yılında GENFOG™ İklimlendirme Sistemleri Ltd. adıyla İstanbul'da kurulmuştur.

GENFOG™ şirketimiz, Modern Topraksız Tarım Sera Projelerinin iç donanım sağlayıcısı olarak hizmet vermektedir. Dünyanın bir çok ülkesinde hizmet vererek markalaşma sürecini tamamlamış olan GENFOG™ şirketimiz, faaliyetlerine başarıyla devam etmektedir. 2017 yılında kurmuş olduğumuz sera çelik konstrüksiyon üretimi yapan GREENCON™ şirketimizin faaliyete başlaması ile birlikte, anahtar teslim modern sera projelerini yüksek kalite standartlarında üretmeye başladık.

Günümüzde, Antalya Organize Sanayi Bölgesindeki 13.000m² fabrika alanımızda, dünyanın birçok ülkesine ihracat yapan ve yurt içindeki yerli yatırımcılara ürün ve hizmet sağlayan bir şirketiz.

Pazarlama departmanımız siz değerli müşterilerimize sürekli iletişim halinde olup, talep ve projelerinizdeki süreçleri en kısa sürece sonuçlandırmak ve proje deparmanımıza devretmek üzere 7/24 hizmet vermektedir.

Projelendirme departmanımız, ekspertizlerimizden devraldıkları projelerinizi minimum maliyetlerle ve en kısa sürede şekilleyip değerli görüşlerinize sunmakla sorumludur. Müşteri ile son mutabakata varan bu departmanımız projelerinizi son noktada üretime devreder.

Üretim safhasına gelen projeleriniz uzman ekiplerimiz tarafından hassasiyetle işlenip kalite kontrol departmanına devredilir.

Uygulama alanına nakledilen sera iklimlendirme sistemlerimiz, uzman ekiplerimiz tarafından kısa sürede montajı yapıp test aşamasına alınır. Mühendislerimiz tarafından son kontrolleri tamamlanan sistemler kusursuz bir şekilde yatırımcıya teslim edilir.

VOLKAN GÖSTERİŞLİ

GENFOG İKLİMLENDİRME SİSTEMLERİ

Yönetim Kurulu Üyesi



GENFOG™ YÜKSEK BASINÇLI SİSLEME SİSTEMİ

Sera içi sıcaklığını bitkilere zarar vermeden doğal bir şekilde normal seviyelerde tutmak için sisleme, belirli zamanlarda ihtiyaç olduğu zaman nemlendirme ve sera içi sıcaklığı düşürmek için kullanılır.

Yüksek Basınçlı Sisleme Sistemi temel olarak altı bölümden oluşur:

1. Hidrofor
2. Otomatik Ters Yıkama Filtresi
3. Pompa Grubu
4. Dezenfekte Tankı
5. Ana Ünite Kontrol Panosu ve Şase
6. Paslanmaz Çelik Borular, Boru Bağlantı Elemanları ve Nozüller



HİDROFOR

Yeni ve geliştirilmiş Lowara e-SH Serisi, yüksek performanslı, paslanmaz çelikten üretilmiş, tek kademeli, radyal flanşlı emme portlu ve yatay şaftlı bir elektro-motordur.

E-SH serisi tamamen AISI 316 paslanmaz çelikten üretilmiştir. Yüksek kimyasal dayanımı ve mekanik yalıtımı sayesinde binlerce çeşit sıvı* için doğru seçimdir

*Kimyasal uygulamalar öncesinde lütfen bu ürün grubu konusunda yetkili bir birimden bilgi alınız



ÜRÜN GENEL ÖZELLİKLERİ

Debi	240 m³/s
Azami Basma Yüksekliği	110m
Elektrik Beslemesi	Tri-Faz ve Mono Faz
Şebeke Frekans	50Hz ~ 60Hz
Güç	0,25kW ~ 75 kW
Pompalanan Sıvı Sıcaklığı	-10°C ~ +120°C
Sızdırmazlık	F
Koruma Sınıfı	IP 55

Malzeme Tanımı	Modeli	Debi (m³/h)	Basınç (Mss)	Motor Gücü (Kw)	Motor Devri (rpm)
YATAY MİLLİ ÇOK KADEMELİ SANTRİFÜJ POMPA	LOWARA 15HM03S022T	15	33	2,2	2.900
316 YATAY TEK KADEMELİ SANTRİFÜJ POMPA	LOWARA ESHE 32-200/40	17	40	4	2.900
316 YATAY TEK KADEMELİ SANTRİFÜJ POMPA	LOWARA ESHE 40-200/55	40	32	5,5	2.900
316 YATAY TEK KADEMELİ SANTRİFÜJ POMPA	LOWARA ESHE 40-200/75	40	42	7,5	2.900

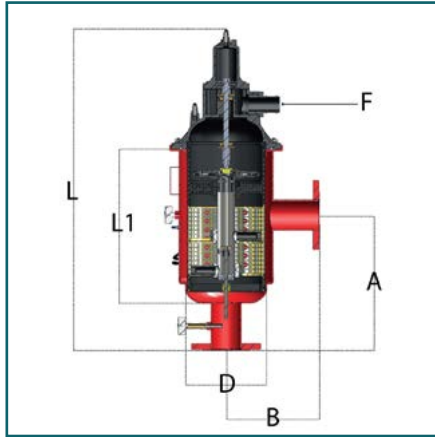


OTOMATİK TERS YIKAMA FİLTRESİ

Hydrofilt VDF/VHF filtreler; hidrolik kontrollü tam otomatik ters yıkama yapabilen filtrelerdir.

Bu otomatik ters yıkama işlemi için ayrıca bir enerjiye gerek olmayıp, sadece suyun pompalanması yetmektedir.

Suyun pompadan aldığı hızın oluşturduğu basıncın, tam otomatik ters yıkama ile filtreleme elemanının temizlenmesi, yani filtrenin kendi kendine temizlenmesi sağlanır. Bu ters yıkama mekanizması çalışırken filtrasyon işlemine devam edilmektedir. Bu işlemde oluşan kirli su ters yıkama esnasında otomatik tahliye edilir.



ÜRÜN GENEL ÖZELLİKLERİ

Gövde Malzemesi	S195T / SS 316L / SS 304 L
Filtre malzemesi	SS 304L, PA6GFR30
Azami Çalışma Basıncı	10 Bar (145 PSI)
Asgari Çalışma Basıncı	1 Bar (15 PSI)
Azami çalışma Sıcaklığı	60 °C (140 °F)
Ters Yıkama Prosedürü	Zaman / Basınç Farklılıkları
Kontrol Ünitesi	Elektronik (AC) Kontrol
Filtrasyon	20-2000 mikron (µ)

ÜRÜN KODU	GİRİŞ ÇIKIŞ inch	GİRİŞ ÇIKIŞ mm	A mm	B mm	L1 mm	L mm	D inch	AKIŞ HIZI m³/h	FİLTRE YÜZEYİ cm²	AĞIRLIK kg
VDF-102	2"	50	375	267	440	875	10"	40	1317	27
VDF-1025	2 1/2"	65	375	267	440	875	10"	50	1317	28
VDF-103	3"	80	375	267	440	875	10"	55	1317	30
VDF-103S	3"	80	425	267	540	975	10"	70	1975	33
VDF-104	4"	100	425	267	540	975	10"	100	1975	35



POMPA GRUBU

Annovi Reverberi Pompa Türkiye'de kullanıcılar arasında AR Pompa olarak da adlandırılan, İtalyan menşeli, ithal bir pompadır. Kaliteli ve kullanışlı yapısı nedeniyle Türkiye'de en çok tercih edilen ve en yaygın yedek parça ağına sahip olan pompa markasıdır.

Yüksek basınçlı oto yıkama makinalarında, tekstil buhar kazanlarında, beton kalıp açma makinalarında, mikser temizleme cihazlarında, yüksek basınçlı su jetlerinde, yüksek basınç ve tazyikli suya ihtiyaç olan her alanda farklı debi ve basınç imkanlarıyla etkin çözümler sağlayan bir üründür.



POMPA TİPİ	AZAMİ POMPA DEBİSİ		ÇALIŞMA BASINÇLARI		ENERJİ TÜKETİMİ			AĞIRLIK
XWL 42.15 N	42 l/min	11,09 gpm	150 bar	2200 psi	16 hp	11,8 kW	1450 N°giri/1'	16 kg
XWL 50.15 N	50 l/min	13,20 gpm	150 bar	2200 psi	20 hp	15 kW	1450 N°giri/1'	16 kg
XWP 70.15N	70 l/min	18,5 gpm	150 bar	2200 psi	27 hp	20 kW	1450 N°giri/1'	17,6 kg
RTX 100.120N	100 l/min	26,4 gpm	120 bar	1740 psi	30 hp	22 kW	1450 N°giri/1'	32,5 kg



DEZENFEKTE TANKI

GENFOG™ AR-GE ekiplerinin bir çok serada uygulayıp tasarladığı dezenfekte tankı 1 ton su kapasitesine sahiptir. Sistem ana şasesinin arkasında bulunan tank, ana şebeke bypass edilerek devreye alınır. Tank içine konulan dezenfektanlar ya da gerekli ilaçlar yüksek basınç sistemi yardımıyla tüm sera içine gönderilir. Dezenfekte tankı benzer sisleme üniteleri içinde sadece GENFOG™ Yüksek Basınç Sisteminde bulunmaktadır. Saatler alan dezenfekte işini dakikalar içinde yapmanıza olanak sağlar.



GENEL ÖZELLİKLER	
Gövde Malzemesi	Elektrostatik Boya
Tank Kapasitesi	1.000 lt
Tank Kapasitesi Arttırılabilir mi?	Evet
Çalışma Yöntemi	Şebeke By-Pass
En	2000mm
Boy	1600mm



ANA KONTROL ÜNİTESİ VE ŞASE

GENFOG™ mühendisleri tarafından geliştirilen Ana Kontrol Ünitesi, Yüksek Basıncılı Sisleme Sistemini yönetir.

Şebekeden kaynaklanan olası basınç sapmalarını kontrol altında tutar. Yüksek Basıncılı Sisleme Grubunun tüm bileşenlerinin en uygun durumda çalışmasını sağlar.

Aynı zamanda strelizasyon, ilaçlama ya da gübreleme işlemlerini planlamanıza olanak tanır.

Yüksek Basıncılı Sisleme Ünitesinin tüm bileşenleri paslanmaz çelikten imal edilen platform üzerine monte edilmiştir.

Bağlantı elamanları ve vana grupları sektörde önde gelen markaların ürünleri kullanılarak imal edilmiştir.

GENFOG™ tarafından geliştirilen yazılım sayesinde yüksek basınçlı sisteme ünitesi maksimum performans sağlar.

GENFOG™ Sisleme Ünitesi Yazılımı sera özelliklerine ve sera operasyonlarınıza göre kolayca optimize edilebilir.

7" PLC Dijital Kontrol Ünitesi



ANA ÜNİTE KONTROL PANOSU VE ŞASE GENEL ÖZELLİKLERİ

Pano Gövde Malzemesi	Elektrostatik Boya
Şase Malzemesi	Paslanmaz Çelik Profil
Pano İç Ekipmanlar	Schneider AG
Azami çalışma Sıcaklığı	60 °C (140 °F)
Çalışma Voltajı	220 V AC
Çalışma Frekansı	50Hz
Kontrol Ünitesi (PLC)	WEINTEK 7" TFT Renkli Ekran



GENFOG™ PASLANMAZ ÇELİK BORULAR, BORU BAĞLANTI ELEMANLARI VE NOZÜLLER

Sisleme hattında kullandığımız ve sıvı teması bulunan tüm malzemeler korozyona dayanıklı, birinci sınıf işçilikle üretilen paslanmaz çelikten imal edilmektedir.

BAĞLANTI ELEMANLARI GENEL ÖZELLİKLERİ

12mm / 22mm Paslanmaz Çelik Boru

12mm / 22mm SS Press Kaplin

22-12mm Press "T" Redüksiyon

12mm / 22mm SS Pres "T"

12mm Vana 3/8" +Redüksiyon

12mm / 22mm Ağır Seri Boru Kelepçesi

12mm / 22mm SS Press Dirsek

12mm / 22mm ¾ Pres Kaplin Rakorlu

12mm / 22mm Pres Adaptör

Flanş

Manometre

NOZÜL GENEL ÖZELLİKLERİ

Boruya Vidalı Gövde

SS Nozül Ucu No:0,3 Pimli

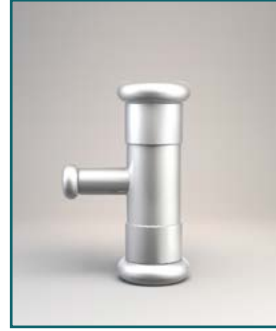
Siboplu Yay



12mm / 22mm
Paslanmaz Çelik Boru



12mm / 22mm
SS Press Kaplin



22mm / 12mm
SS Press Adaptör "T"



22mm
SS Pres "T"



12mm / 22mm
¾ Pres Kaplin Rakorlu



12mm / 22mm
Press "T" Redüksiyon



12mm / 22mm
S Press Dirsek



12mm / 22mm
Ağır Seri Boru Kelepçesi



Flanş



Küresel Vana



Manometre



Nozul Montajlı
Paslanmaz Çelik Boru

SS316 NO:3 PİMLİ NOZÜL





GENFAN™ SİRKÜLASYON FANLARI

Şirketimiz, sera iklimlendirme sistemleri sektöründe 2006 yılından bu yana 150.000'den fazla fan üreterek sektörün en güçlü markası oldu. Halen sahada aktif olarak çalışan fanlarımız, yatırımcıların gözdesi konumundadır.

Antalya Organize Sanayi Bölgesindeki fabrikamızda üretilen GENFAN™ sirkülasyon fanlarımız, sadece yurt içindeki yatırımcıların değil, yurt dışındaki yatırımcıların da güvenle tercih ettikleri bir marka olmayı başarmıştır.



SAHADA 150.000 DEN FAZLA AKTİF FAN

Seralarda gerekli iklimlendirmenin sağlanabilmesi için en önemli hususlardan birisi de içerideki havanın sirküle edilebilmesidir. Seralara takılan fanlarla bitki için gerekli havanın daha homojen dağılması sağlanır.

GENFAN™ sirkülasyon fanları 5.500m³/saat, 7.500m³/saat, 9.500m³/saat ve 11.000m³/saat seçenekleriyle seralar için gerekli iklim koşulunu oluşturur. Sirkülasyon fanlarımızda 0,37 ve 0,55 kW elektrik motoru kullanılmaktadır.

Düşük enerji kullanımı ve sessiz çalışma özelliğiyle en yüksek verim elde edilir.

İstenilen nem değerlerine göre havanın nemi %95'lere kadar çıkarılabilmekte veya nemli hava dışarı atılarak ortamın serinletilmesi sürdürülebilmektedir.

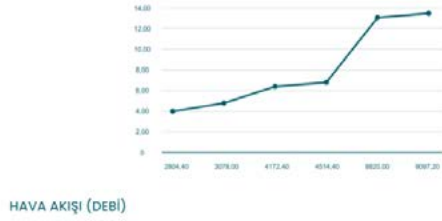
Düşen sıcaklıkla birlikte, çalışma ortamı ve bitkinin yetişmesi için daha uygun şartlar oluşturulduğundan fire oranı azalmakta ve verimlilik artmaktadır.

GENFAN™ FAN MODELLERİ

KODU	VOLTAJ	GÜÇ	AKIM	DEVİR	DEBİ
FG 55	400 V	0,37 kW	0,60	1380 rpm	5.500 m ³ /sa (hr)
FG 75	400 V	0,37 kW	0,80	1380 rpm	7.500 m ³ /sa (hr)
FG 95	400 V	0,37 kW	1,10	1380 rpm	9.500 m ³ /sa (hr)
FG 110	400 V	0,55 kW	1,25	1380 rpm	11.000 m ³ /sa (hr)

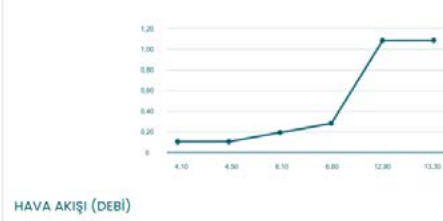
GENFAN™ FG 75 MODEL FAN DEBİ DİAGRAMLARI

HIZ - DEBİ DİYAGRAM



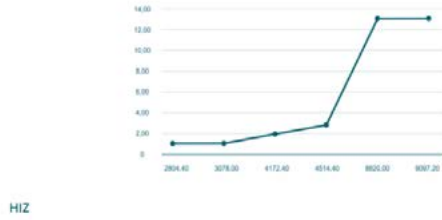
HAVA AKIŞI (DEBİ)

HIZ - DEBİ DİYAGRAM



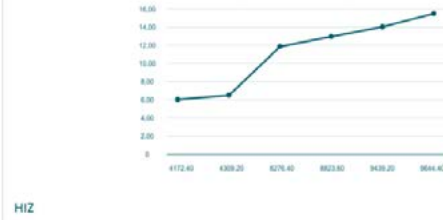
HAVA AKIŞI (DEBİ)

BASINÇ - HIZ DİYAGRAM



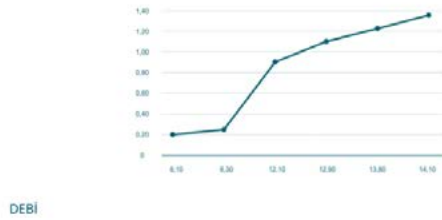
HIZ

BASINÇ - HIZ DİYAGRAM



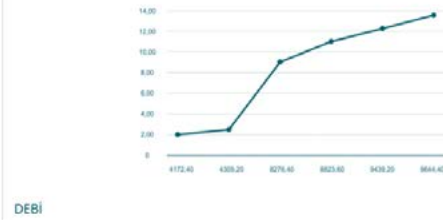
HIZ

BASINÇ - DEBİ DİYAGRAM



DEBİ

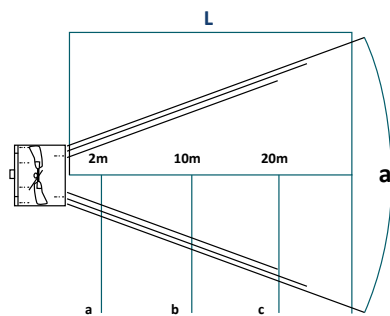
BASINÇ - DEBİ DİYAGRAM



DEBİ

YILLARA DAYANAN PRATİK DENEYİMİMİZ VE YAPTIĞIMIZ SİSLEME TESTLERİMİZ, FANLARIN SERADA ÖNEMLİ FAYDALAR ELDE ETMEK İÇİN ETKİLİ BİR ARAÇ OLDUĞUNU KANITLAMISHTIR.

ÖRNEĞİN, NEME BAĞLI BİTKİ HASTALIKLARININ VE ZARARLILARININ AZALTILMASI VEYA DAHA TEKDÜZE BİTKİ BÜYÜMESİ GİBİ OLUMLU ETKİLER TİCARİ OPERASYONLARINIZI BASİTLEŞTİRİR VE ENERJİ TASARRUFUNUZU ARTIRIR.



MESAFE	m³/s
a: 2m	7.934,4 m³/s
b: 10m	4.986 m³/s
c: 20m	2.675 m³/s
L: 45m	1.845 m³/s

FG75 Modeli Fan Açı Değerleri:

UP :25.00° R 0.74

DOWN

:25.00° R 0.74



SİRKÜLASYON FANLARI NEDEN ÖNEMLİDİR?

Seralarda havanın sirküle edilmesi kadar uygulanan hava miktarı da büyük önem taşır.

Doğru hava sirkülasyonu ve hızı yetiştirilen mahsüle göre de farklılık gösterebilir. Diğer bir önemli nokta ise sirkülasyon fanlarının doğru yerleştirilmesidir.

Seranızın bulunduğu iklim şartları ve arazi yerleşimine göre , mühendislerimiz sizin için en iyi konumlandırma hesaplarını yapacaklardır.

Seralarınız ısıtma sistemi, güneş ışınları ya da aydınlatmadan kaynaklı olarak içerideki ısınan hava genel olarak üst kısımlarda birikir. Biriken bu sıcak havadan faydalanmak, kuru havayı nemli hava ile karıştırmak, hem ısıtma maliyetlerini hem de nemlendirme maliyetlerinizi önemli ölçüde etkileyecektir.

Sonuç olarak, kullanılan fan değerleri, fan miktarı, yerleşim noktaları ve montaj detayları mahsülünüzü doğrudan etkileyen faktörlerdir. Konu ile ilgili web sitemizden ya da uzmanlarımızdan destek alabilirsiniz.

GENFAN™ FG 75 Debi Ölçüm Değerleri (2 metre mesafeden)

Baca Çapı (m)	Kesit Alanı (m ²)	Ölçülen Hız (m/s)	Debi (m ³ /h)
0,49	0,19	11,6	7.934,4

FAN BOYUTLARI

Çap	Boy	Ağırlık
46.5 cm	49 cm	19 kg

AMBALAJ BOYUTLARI

En	Boy	Yükseklik
50cm	51 cm	50 cm



GENTECH™ GUTTER SİSTEMLERİ

GENFOG™ markası altında GENTECH™ ismiyle sektöre girdiğimiz 2000'li yılların başından bu yana dünya çapında 2.500'den fazla projede bitki yetiştirme oluklarının üretimini ve yerleştirmesini yaptık.

Yetiştiriciler ve tedarikçilerle yakın temas içinde, değişen ihtiyaçlara cevap verebilmek için sürekli olarak yeni çözümler geliştirmekteyiz.

Seralarınızda bitkilerinize en uygun ortamı sağlamak için çözümler sunuyoruz.

GENTECH™ GUTTER SİSTEMLERİ GENEL ÖZELLİKLERİ

GENTECH™ Gutter sistemleri eksiksiz bir ürün yelpazesine sahiptir. Gutter modelleri, askı ve destek ürünleri, bitki destek ve su yönlendirme materyalleri; Sonuç seranız, bitkileriniz ve çalışanlarınız için eşsiz olarak hazırlanmış profesyonel bir bitki yetiştirme sistemi.

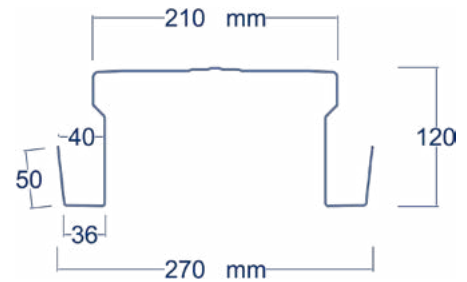
Gutter bitki yetiştirme yataklarının size sağlayacağı bazı avantajlar;

- Yetiştirme ortamından süzülen su ve gübre, drenaj kanallarıyla toplanarak yeniden kullanılabilir.
- Her bitki için eşit miktarda su ve gübre dağılımı sağlar.
- Yapraklar ve gövde etrafında optimum hava sirkülasyonunu sağlar.
- Yetişmekte olan bitkilerinizi büyüme kontrolü kolaylaştırır.
- Bitki hastalıklarının engellenmesini ve kontrolünü kolaylaştırır.
- Ayarlanabilir çalışma yüksekliği sayesinde personeliniz için daha konforlu çalışma koşulları sağlar.
- İş gücü verimliliğini maksimuma çıkarır.



GENTECH™ GUTTER GENEL ÖZELLİKLERİ

Gutter Malzeme	Çelik S28GD
Gutter Sac Kalınlığı	0,6 mm
Renk ve Kaplama	Beyaz RAL9002 BGS
Azami Taşıma Yüğü	22 kg/m
Taşıyıcı Genişlik	210 mm
Yükseklik	120 mm
Drenaj Kanal Genişliği	36 mm
Drenaj Kanal Derinliği	50 mm





BAĞLANTI ELEMANLARI GENEL ÖZELLİKLERİ

Askı Kelepçesi	ST 37 - 5 mm 58gr
Askı Teli	ST 37 - 5 mm 460gr
Bitki Isıtma Kancası	ST 37 - 8 mm 129gr
Gerdirme	Çelik Döküm - M8 mm 300gr
Ayarlı Gerdirme	DX51D + Z - 5 mm 222gr
A Askı Kancası	ST 37 - 8 mm 528gr
Bitki Yatırma Teli	ST 37 - 5 mm 225gr
Gutter Sekman Teli	ST 37 - 4 mm 36gr
Bitki Döndürme Teli	ST 37 - 8 mm 600gr
Drenaj Kapağı	Poliüretan - 8 mm 190gr
Gutter Kapağı	Poliüretan - 0,6 mm 131gr
Gutter Başlık Sac Takımı Delikli	DX51D + Z - 2 mm
Gutter Başlık Sac Takımı Düz	DX51D + Z - 2 mm
Gutter Sonu Sabitleme Sistemi Takımı	DX51D + Z
Spiral Drenaj Hortumu ve Kelepçeleri	Şeffaf PVC - DIN1623 P2 Haddelenmiş Çelik

GUTTER ASKI SİSTEMİ BAĞLANTI ELEMANLARI



Askı Kelepçesi



Askı Teli



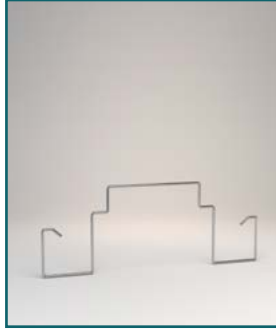
Ayarlı Gerdirmeye



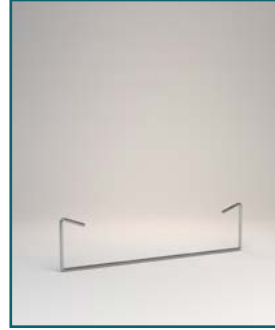
Bitki Isıtma Kancası



A Askı Kancası



Bitki Yatırma Teli



Gutter Sekman Teli



Bitki Döndürme Teli

Gutter Başlık Sac Takımı
Delikli

Gutter Başlık Sac Takımı Düz



Drenaj Kapağı



Gutter Kapağı



Gerdirmeye

Gutter Sonu Isıtma Borusu
Taşıyıcı

Isıtma Borusu Sehpası

Gutter Sonu Sabitleme
Sistemi Takımı



PRIDE™ SULAMA ÇÖZÜMLERİ

Örtüaltı topraksız bitki yetiştiriciliğinde verimli ve sürdürülebilir bir üretim için sulama büyük önem taşımaktadır. Bunun için doğru sulama sistemi ve onu yönlendirecek güvenilir bir otomasyon kullanılması gerekmektedir. Çoğu zaman yetiştirilen bitkilerin su ve gübre ihtiyaçları, hem büyüme aşamasında hem de diğer her aşamada iklim etkenlerine bağlı olarak değişir.

PRIDE Sulama Ünitesi farklı otomasyon sistemlerine uyumlu şekilde tasarlanmış olup su ve gübre karışım dengesini kendine has bir gübreleme yöntemi ile en hızlı ve dakik bir şekilde ayarlarken tepki süresini de minimuma indirir. Sonuç olarak sulama ve gübreleme işleminde yetiştiricinin talep ettiği su ve gübre miktarını en verimli ve stabil şekilde bitkilere gönderir. Piyasadaki sulama sistemlerinde genellikle yaşanan sorunlardan biri su ve gübrenin bitki kök bölgesine istenilen değerlerde gönderilememesi ve sulamalar arasında dengesiz bir gübre dağılımı yaşanmasıdır. Bu da hem yetiştirici için maliyet hem de kaynakların israf edilmesi anlamına gelir.

PRIDE Sulama Çözümleri yetiştiricinin ihtiyaçlarına uygun çözümler sunar ve her damla sudan en yüksek verimi elde etmenizi sağlar.



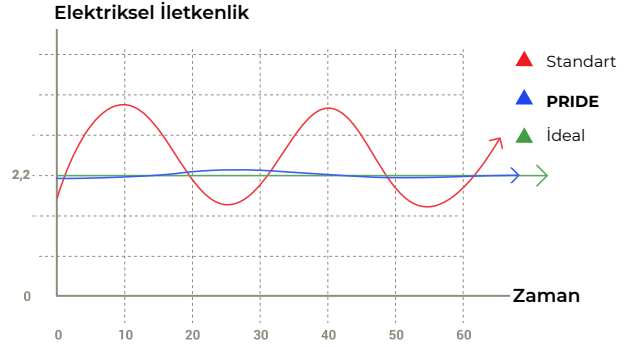
PRIDE SULAMA ÇÖZÜMLERİNİN FARKI NEDİR?

PRIDE Sulama Ünitesinde seraya gönderilen su ve gübre karışımı stabil bir basınçta sabitlenip farklı büyüklüklerde olan vana gruplarını beslerken, driplere gönderilen su miktarı sizin kontrolünüzdür. Besin tam olarak istenilen noktaya istenilen miktarlarda verilir ve her bitkinin aynı anda eşit oranda sulanması sağlanır. Driplerden iletilen su miktarı, su basıncında oluşabilecek değişimlerden etkilenmez. Bu sayede bitkiler su stresine maruz kalmaz.



Bitkilerden drene olan su ve besin çözeltisi drenaj kuyularında toplandıktan sonra UV ünitesinden geçirilir ve bu esnada mantar, bakteri ve virüs gibi mevcut tüm patojenler yok edilerek dezenfeksiyon sağlanır. Pride sulama ünitesi su tuzluluğunu makineye giriş yapmadan önce okur ve istenilen EC miktarını ters ozmozdan ve temiz drenajdan karışımli olarak kullanır. Bu sayede ciddi miktarlarda gübre tasarrufu sağlanır ve su çok kez kullanılıp, toplanıp, dezenfekte edilerek tekrar sirkülasyona katılabilir. Otomasyon ile çalışan UV sistemlerimiz en üst güvenlik önlemleri ile donatılmış, doğru bakımla uzun yıllar boyunca en hassas şekilde çalışabilmesi için geliştirilmiştir.

Ters ozmoz ile arındırılan su, bitkilerin büyümesi için gereken beslemeyi su ile kontrollü bir şekilde yapabileceğiniz bir ortam sunar. Standart sulama sistemlerinin aksine PRIDE Sulama Ünitesinde tanklardan gelen çözeltiler ince optimizasyonlar ile karıştırma tankında tam olması gereken oranlarda karıştırılır ve her zaman en mükemmel sonuçlar elde edilir. Birçok sulama sisteminde bulunmayan debimetreler ile gübre tanklarından kullanılan gübre miktarını takip edebilir, dozaj debisini manuel olarak bile düzenleyebilirsiniz. Bu sayede tanklar arası farkı sıfırlayarak en doğru gübre karışımını elde etmiş olursunuz.



Ayrıca dolun pompaları üzerine yerleştirilen gübre dozaj hattı sayesinde gübre karışımınız hem daha hızlı hazırlanır hem de çok daha iyi karışır. Bununla beraber sulama ile yapılan beslemelerde besin konsantrasyonundaki dalgalanma minimuma iner ve gübre kullanım verimliliğini artırır.



Otomasyon Partnerleri



Çözüm Partnerleri





GENFOG™ İklimlendirme Sistemleri
Antalya Organize sanayi Bölgesi
1. Etap 6. Cad. No:11 07190
Döşemealtı - Antalya

+90 242 502 38 38
+90 352 054 98 93

info@genfog.com.tr